



MONTACARGAS BATERIA DE LITIO

GRÚAS Y MONTACARGAS

MODELO 50

Montacargas eléctrico con batería de litio, ideal para operaciones exigentes gracias a su alta capacidad de carga y eficiencia energética. Llanta todo terreno rudomaticas, equipo de seguridad torreta, luces de trabajo, alarma de reversa, cinturón de seguridad.

DATOS TÉCNICOS

Capacidad de carga: 5 Toneladas (5000KG)

Bateria de litio 80v/404 AMPT-HR

Carga rápida 3 horas/Carga continua

Peso del equipo: 16,622 Lb. (7300 kg)

Altura de mastil: 4.50 Mts. maximo

Carga maxima a 4.50 Mts.: 3350 kg

Horquillas: 60 Pulgadas

Desplazador lateral

Largo: 3.4 Metros

Ancho: 2 Metros

Altura: 2.3 Metros

Velocidad de elevación: 300 - 400 mm/s

Velocidad de descenso: 450 mm/s

Pendiente máxima: 20 - 30%

Radio de giro: 3.2 - 3.8



Funciones principales: Levante, inclinación, desplazamiento.

Incluye 4ta función con posicionador de horquillas para mayor rapidez y precisión en manejo de carga.

SOPORTE TÉCNICO



SÍGUENOS:



Lugon Maquinaria

Cotiza en:
lugon.com.mx